

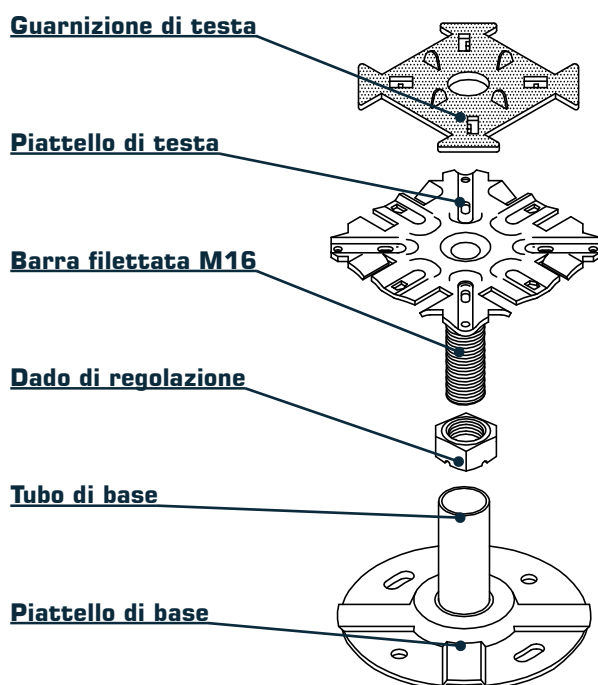
Elemento portante del pavimento sopraelevato, le strutture Teknofloor consentono di realizzare sopraelevazioni da un minimo di 8 cm ad oltre 100 cm.

La struttura è costituita da supporti verticali regolabili composti da una base e una testa e traversi orizzontali di collegamento o di portata, La testa e le traverse sono inoltre dotate di guarnizioni superiori in materiale plastico antirombo con tenuta d'aria e polvere,

Le basi e le teste sono realizzate in acciaio zincato Fe Zn 5 CL II a norma UNI ISO 2081.

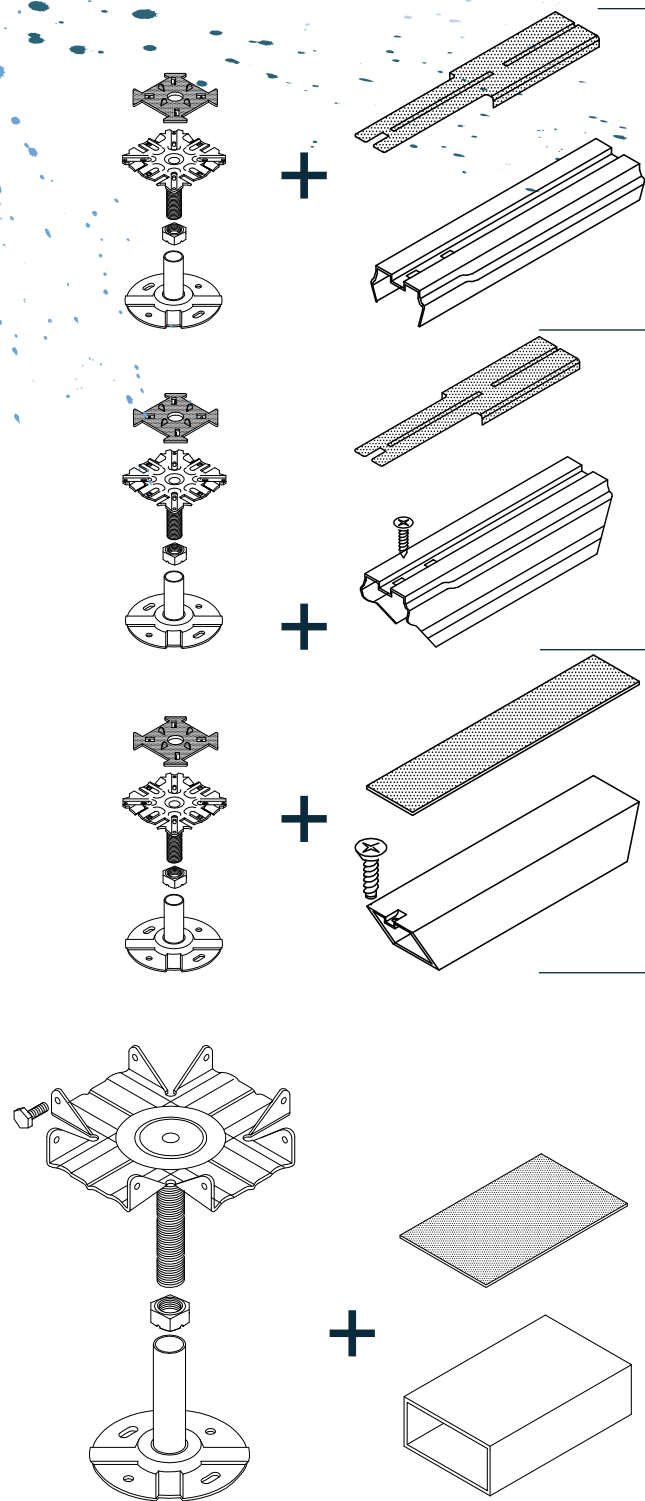
Le traverse sono realizzate in lamiera zincata a caldo Sendzimir Z140.

Strutture per interni CLASSIC



CTA

- **Appoggio:** struttura costituita da Base in appoggio alla soletta e Testa in appoggio al pannello.
- **Base:** costituita da un piattello rotondo in lamiera di diametro 95 mm e spessore 1,5 mm in acciaio lucido DCO4 Marm EN 10139 opportunamente sagomato al fine di ottenere la rigidità necessaria e permettere l'accoppiamento con un tubo laminato a freddo scordonato di misura 20x2 mm di altezza variabile e dotato di una tacca antisvitamento per l'accoppiamento con la testa. Fino a 60 mm di altezza in alternativa al tubo viene accoppiata una bussola filettata 16MA
- **Testa:** costituita da un piattello quadrato in lamiera di lato 90 mm e spessore 2,5 mm in acciaio decapato DD13 EN 10111 opportunamente sagomato al fine di fornire l'aggancio per traverse e guarnizioni e per l'avvitamento forzato di una barra filettata. La barra filettata M16 di altezza variabile si incastra in automatico a fine filettature ed è unita al piattello di testa da collante antisvitamento.
- **Traverse:** assenti.
- **Sistema di regolazione:** al centro della testa tramite il gruppo barra filettata+dado con un meccanismo di regolazione micrometrica e tacche antisvitamento realizzate sul dado.



CTS

- **Appoggio:** analoga alla struttura CTA.
- **Base:** analoga alla struttura CTA.
- **Testa:** analoga alla struttura CTA.
- **Traverse:** realizzate con pressopiegatura di lamiera da 0,9 mm zincata a caldo Sendzimir DX51D+Z140 Nac EN 10142. Sezione a U con lati di 18x27x18 mm. La traversa si accoppia alla testa senza l'utilizzo di viti, disponibili comunque a richiesta. Guarnizione ad incastro.
- **Sistema di regolazione:** analogo alla struttura CTA.

CTR

- **Appoggio:** analoga alla struttura CTA.
- **Base:** analoga alla struttura CTA.
- **Testa:** analoga alla struttura CTA.
- **Traverse:** realizzate con pressopiegatura di lamiera da 0,9 mm zincata a caldo Sendzimir DX51D+Z140 Nac EN 10142. Sezione a U con lati di 38x27x38 mm. La traversa si accoppia alla testa senza l'utilizzo di viti, disponibili comunque a richiesta. Guarnizione ad incastro.
- **Sistema di regolazione:** analogo alla struttura CTA.

CTT

- **Appoggio:** analoga alla struttura CTA.
- **Base:** analoga alla struttura CTA.
- **Testa:** analoga alla struttura CTA.
- **Traverse:** realizzate con pressopiegatura di lamiera da 1 mm zincata a caldo Sendzimir DX51D+Z140 Nac EN 10142. Sezione quadrata chiusa con lato di 25 mm. La traversa si accoppia alla testa con opportuna vite di fissaggio. Guarnizione adesiva.
- **Sistema di regolazione:** analogo alla struttura CTA.

CTTR

- **Appoggio:** struttura costituita da Base in appoggio alla soletta e Testa in appoggio alle traverse.
- **Base:** analoga alla struttura CTA.
- **Testa:** costituita da una piastra in lamiera di 110x110 mm e spessore 3 mm in acciaio decapato DD13 EN 10111 opportunamente stampata e sagomata al fine di ottenere le necessarie nervature e gli appoggi per le traverse. alla testa viene poi saldata una boccola filettata 16MA che permette l'avvitamento forzato della barra filettata di opportuna altezza.
- **Traverse:** in lamiera zincata a caldo Sendzimir Z140 con spessore di 1 mm ottenuta da taglio di tubo rettangolare con sezione 50x25 mm in misure idonee a ottenere il modulo richiesto. Guarnizione adesiva.
- **Sistema di regolazione:** al centro della testa tramite il gruppo barra filettata+dado con un meccanismo di regolazione micrometrica e tacche antisvitamento realizzate sul dado.