



# JOINTFLOOR: massetto sopraelevato



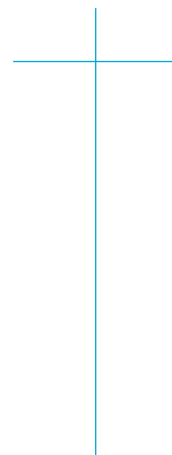
Jointfloor nasce per soddisfare speciali esigenze di traffico. Il pannello è infatti specifico per locali o zone soggette al passaggio di carichi molto elevati (carrelli elevatori, piattaforme, ecc).

Grazie a Jointfloor si realizza infatti un massetto sopraelevato che conserva i vantaggi del sopraelevato unendolo alla resistenza di un pavimento incollato. Il sistema Jointfloor è inoltre disponibile sia in versione prefinita che nudo, per l'applicazione della finitura direttamente in cantiere.

 Teknofloor®

Pavimenti sopreevoluti

 **Jointfloor**<sup>®</sup>



# JOINTFLOOR

massetto sopraelevato

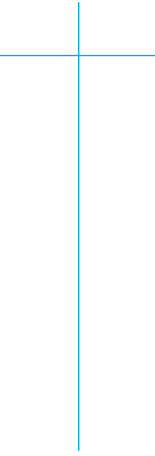


Il pannello Jointfloor è uno speciale pannello in solfato di calcio dotato di incastri laterali maschio/femmina. La realizzazione di un pavimento Jointfloor prevede l'incollaggio degli incastri di ogni pannello e l'assemblaggio dei pannelli stessi sopra la struttura creando un unico piano. Tale applicazione può realizzarsi sia con pannelli Jointfloor prefiniti che nudi.

Il pannello Jointfloor prefinito viene fornito con la finitura ceramica già assemblata al pannello: in questo caso il montaggio consiste soltanto nell'assemblaggio dei pannelli e nella stuccatura delle fughe tra pannello e pannello realizzando un unico massetto rialzato comprensivo di finitura.

Nel caso di pannelli jointfloor nudi, l'installazione prevede il montaggio dei pannelli e la realizzazione di un unico massetto sopraelevato nudo sul quale si potrà incollare un qualsiasi tipo di finitura come se si trattasse di un tradizionale massetto in cemento. L'incollaggio e incastro dei pannelli creano una unica superficie rialzata: l'ispezionabilità sarà assicurata da opportune botole previste in fase di progetto e realizzate durante la posa oppure andando a rimuovere lo stucco attorno al pannello interessato e tagliando poi perimetralmente il pannello stesso per rimuovere gli incastri.





# JOINTFLOOR

massetto sopraelevato



Con uno spessore da 24 a 44 mm e una densità massima di 1700 kg/m<sup>3</sup> Jointfloor è l'ideale per soddisfare richieste di alte resistenze ai carichi mantenendo nel contempo la flessibilità offerta dalla sopraelevazione.

Pannello Teknofloor® JOINTFLOOR con anima costituita da miscela di solfato di calcio anidro rinforzato con fibre organiche esenti da amianto e da ogni materiale tossico. Pannello ad alta resistenza meccanica e al fuoco, con ottimo potere fonoassorbente e minima propagazione del rumore al calpestio. Grazie alle sue caratteristiche di stabilità di forma e dimensioni, questo tipo di pannello è inoltre in grado di garantire un'elevata durata del pavimento.

### DESCRIZIONE TECNICA:

REAZIONE AL FUOCO:	Classe 1
RESISTENZA AL FUOCO:	REI 30 (norma UNI EN 1366-6)
RESISTENZA ELETTRICA:	$\leq 2 \times 10^{11}$ ohm
POTERE FONOASSORBENTE:	$\geq 38$ db
VARIAZIONE DIMENSIONALE (dopo 24 ore di immersione in acqua):	$\leq 0,3\%$
DENSITÀ:	fino a 1700 Kg/m <sup>3</sup>
CARICO CONCENTRATO:	fino a 20 KN
CALORE SPECIFICO:	903,90 $\pm$ 50,75 J/Kg°K

