

VOCE DI CAPITOLATO STRUTTURA CTA

Struttura portante tipo Teknofloor CTA composta da travi e colonnine in acciaio zincato disposta a maglie con interasse di dimensione adatta al supporto. Campo di regolazione +/- 25 mm.

- **Base:** in acciaio DD12 stampata a freddo spessore 2.0 mm - diametro 90 mm con nervature di irrigidimento a favorire l'accumulo del collante e 4 fori per il fissaggio antisismico sugli angoli. Scasso di alloggiamento della barra filettata (o alternativamente del tubo per regolazione sottotesta) con irrigidimento perimetrale. Tubo 20 x 2.0 DX51D in acciaio. Trafilatura interna per calibratura diametro +/- 0.1 mm. Assemblaggio con totale assenza di saldature per evitare punti di deformazione plastica. Spessore minimo zincatura: 3 micron.
- **Testa:** in acciaio DD12 stampata a freddo spessore 2.5 mm - diametro 90 mm con 4 sedi per l'alloggiamento della trave. Scasso di irrigidimento per aumentare il momento di inerzia a flessione. Indentature per lo snap-on della trave su ognuno dei 4 alloggiamenti al fine di evitare (ove non richiesto) l'uso della vite autofilettante per il fissaggio della trave stessa. Guarnizione testa in materiale atossico o Latistat. Barra filettata M16 ottenuta per stampaggio a freddo e rullatura. Codolo di base per aumentare il momento di inerzia a flessione e per migliorare l'appoggio sulla base (o alternativamente sulla testa per regolazione sottotesta). Tolleranza diametro esterno filetto +/- 0.05 mm. Assemblaggio con totale assenza di saldature per evitare punti di deformazione plastica. Spessore minimo zincatura: 3 micron.
- **Traverse:** assenti.
- **Sistema di regolazione:** Al centro della testa tramite il gruppo vite+dado con un meccanismo micrometrico antisvitamento consente la variabilità dell'altezza dell'intera struttura per il raggiungimento della quota finale.